

**Produktinformation**  
**Andrepol Topcoat P18 EL**

**Allgemeines**

Andrepol Topcoat P18 EL ist ein vorbeschleunigter ungesättigte Polyesterharz - Topcoat auf Isophthalsäure -Neopentylglykol Basis. Er wird zur Herstellung elektrisch ableitfähiger, (DIN 51953, Ableitwiderstand<1.000.000 Ohm) glatter, fugenloser Fußböden eingesetzt. Der Topcoat P18 EL kann nur im Rollverfahren verarbeitet werden. **Eine maschinelle Dosierung oder Verarbeitung führt in aller Regel zum Verstopfen der Förderaggregate..** Der Topcoat P18 EL besitzt eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit; eine hohe Wärmebeständigkeit und eine hohe Bruchdehnung.

Er wird im chemischen Behälterbau, in Galvanikbecken, Lagerräumen zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, elektrisch ableitfähige Tanks im Tankbau u.s.w eingesetzt. Der Topcoat P18 EL entspricht nach DIN 18820 der Harzgruppe 3

**Chemische und Physikalisch Eigenschaften :**

	Wert	Einheit	Methode
Säurezahl	18 max	mg KOH/g	ASTM D 1639
Aussehen	farblos oder farbig		
Stabilität bei 65°C	6	Tage	SIR 10242
Gelzeit bei 25°C			
100 g Harz			
1,5 g MEKP 50%ig	10-20	min	ASTM D 2471
<b>Verbrauch</b>	<b>700-900g/m<sup>2</sup></b>		

**spez. Eigenschaften des Topcoat**

	Wert	Einheit	Methode
Barcolhärte	45		ASTM D 1706
Biegefestigkeit	100	MPa	DIN 53452
E-Modul	3500	MPa	DIN 53452
Zugfestigkeit	75	MPa	DIN 53455/ EN 61
E-Modul	3700	MPa	DIN 53455/ EN 61
Bruchdehnung	3	%	DIN 53455/ EN 61
HDT	100	°C	ISO 75A

**Verpackung**

Das Produkt wird in Blechverpackung zu 1; 5; 10; 30 kg, in 225 kg-Fässern und 1000 kg-Container geliefert.

**Produktinformation  
Andrepol Topcoat P18 EL**

**Lagerung und Haltbarkeit**

Das Produkt ist kühl, dunkel, frei von Eisen- und Kupfersalzen sowie organischen und anorganischen Peroxiden, und trocken in Originalverpackung verschlossen zu lagern. Bei dieser Lagerung ist das Harz mindestens 6 Monate haltbar.

**Sicherheit**

das Produkt ist leicht entflammbar und gesundheitsschädlich. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.